

# 2019

AIRE ACONDICIONADO  
2019



# FORCALI

your air

eco design

Nueva eficiencia energética

CATÁLOGO SERIE SPLIT HOGAR

**FORCALI**  
tu aire acondicionado



**A++**



## Ahorro energético, silencio y confort...

Con nuestra nueva gama de splits, Platinum HDC, encontrará el equipo de aire acondicionado que necesita para su hogar.

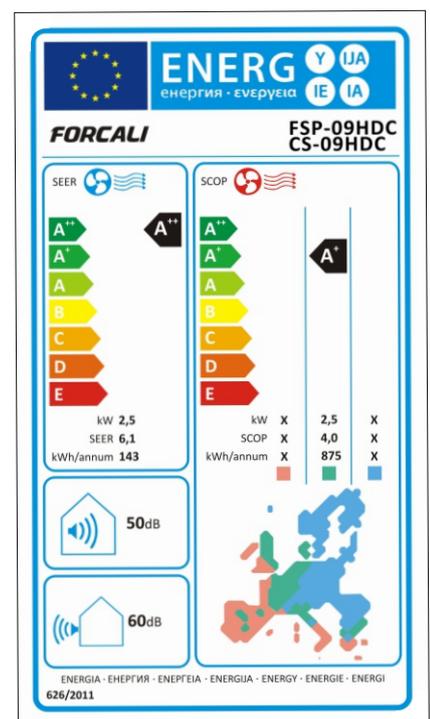
Los equipos de Forcali están diseñados para un máximo confort, un nivel de consumo de energía muy bajo y funcionamiento silencioso que junto con su moderno diseño los hacen líderes en el mercado.

Con esta nueva serie, Forcali amplía la garantía del compresor en la unidad exterior a 5 años.

**eco design FORCALI**  
Eficiencia energética

Los sistemas de aire acondicionado inverter de Forcali son valorados en las condiciones más reales y exigentes con la introducción de los ratios de eficiencia estacional, permitiendo así estimar el potencial de ahorro energético de los sistemas a lo largo de un período y diferenciándose de los sistemas inverter tradicionales.

Forcali le ofrece sus nuevos equipos con eficiencia energética EcoDesign con mas ahorro y menor consumo para su hogar.





CARACTERÍSTICAS		MEDIDA	FSP-09HDC	FSP-12HDC	FSP-18HDC	FSP-24HDC
Frigorías		Frig/h	<b>2250</b>	<b>3000</b>	<b>4500</b>	<b>6000</b>
Capacidad refrigeración		W	(900~3000)	(1000~3720)	(1310~5730)	(1500~7500)
Capacidad calefacción		W	(900~3200)	(1000~3830)	(1330~6540)	(1500~7900)
<b>Datos eléctricos</b>						
Consumo eléctrico en frío		W	740(300~1265)	1090 (320~1300)	1500 (500~2100)	2150 (350~2800)
Consumo eléctrico en calor		W	640 (230~1200)	100 (320~1450)	1500 (500~2350)	1850 (300~3200)
Intensidad adsorbida en frío		Amp	4,3 (1,3~5,5)	5,2 (1,4~6,5)	6,7 (2,3~9,6)	9,8 (1,7~13,5)
Intensidad adsorbida en calor		Amp	3,7 (1,0~5,3)	4,6 (1,4~5,9)	6,7 (2,3~10,8)	8,5 (1,5~15,5)
Tensión alimentación		V/Hz	220-240V~/50Hz			
<b>Eficiencia energética</b>						
SEER (Eficiencia energética frío)			6.1 / <b>A++</b>	6.1 / <b>A++</b>	6.3 / <b>A++</b>	6.1 / <b>A++</b>
SCOP (Eficiencia energética calor)			4.0 / <b>A+</b>	4.0 / <b>A+</b>	4.0 / <b>A+</b>	4.0 / <b>A+</b>
<b>Refrigerante</b>						
Gas			R410A	R410A	R410A	R410A
<b>Ventilación</b>						
Unidad interior frío/calor		m3/h	550/550	550/550	800/815	1000/1100
<b>Conexión</b>						
Conexión eléctrica		mm2	4*1.5	4*1.5	4*1.5	4*2.5
Conexiones	Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	Pulgadas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
<b>Unidad interior</b>						
Nivel sonoro (min.)		dB	26	26	35	52
Dimensiones	Alto		250	250	292	313
	Ancho		777	770	910	1033
	Fondo		205	205	205	202
Peso neto		Kg	8,5	8,5	10	14
<b>Unidad exterior</b>						
Dimensiones	Alto		552	552	605	650
	Ancho		700	700	780	902
	Fondo		256	256	290	307
Peso neto		Kg	24	25	37	45
<b>Embalaje</b>						
Unidad interior	Alto		315	315	367	400
	Ancho		848	848	977	1103
	Fondo		275	275	276	300
Peso bruto		Kg	10,5	10,5	13	17
Unidad exterior	Alto		585	585	653	7020
	Ancho		803	803	883	1015
	Fondo		325	325	412	425
Peso		Kg	28	28	46	59

# 2019

eco design **FORCALI**  
Diseñados para el ahorro



**FORCALI**  
tu aire acondicionado

[www.forcali.com](http://www.forcali.com)  
902 800 245

# FORCALI

Distribuidor: