

# AC-FIX PRESS MULTI



ACCESORIOS  
PRESS FITTING  
PARA TUBOS MULTICAPA

# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS DE LATÓN PRESS FITTING PARA TUBOS MULTICAPA

Los accesorios AC-FIX PRESS-MULTI son de latón de mecanizado CuZn39Pb3 (CW614N) y de latón de estampación CuZn40Pb2 (CW617N). Los casquillos son de acero inoxidable. La superficie del accesorio es niquelada por razones estéticas.

Los accesorios AC-FIX PRESS-MULTI son fabricados según la norma UNE-EN-1254-1/3:1999 norma de referencia para los accesorios de cobre y aleaciones de cobre, estipulada en el CTE (Código Técnico de la Edificación) y de obligado cumplimiento (según R.D.314/2006, del 17 de Marzo) y según la norma UNE-EN-ISO 21003:2008, norma de referencia para sistemas de canalización multicapa para instalaciones de agua caliente y fría en el interior de edificios. El sistema de producción está certificado ISO: 9001 por la DQS de Alemania (IQNet).

Son compatibles con los tubos multicapa que tengan las siguientes dimensiones:

Diámetro exterior (mm)			Espesor (mm)		
Nominal	Mín.	Máx.	Nominal	Mín.	Máx.
16	16,0	16,3	2	1,9	2,35
18	18,0	18,3	2	1,9	2,35
20	20,0	20,3	2	1,9	2,35
25	25,0	25,3	2,5	2,3	2,9
32	32,0	32,3	3	2,8	3,4

Los tubos deben ser fabricados según la norma UNE-EN- ISO 21003.

Estos accesorios han sido diseñados para una mayor comodidad, rapidez y seguridad de montaje:

- Accesorios diseñados específicamente para realizar el prensado con mordazas U, H, RF y RFz.
- Las juntas tóricas de nuestros accesorios son de EPDM de alta calidad y cumplen con la norma alemana DVGW-W534. Es una norma emitida por DVGW de Alemania que se aplica en particular a las juntas (O-Rings) que van a ser utilizadas en los accesorios tipo press fitting y que estarán en contacto con el agua caliente. Incluye un conjunto de pruebas de compresión en agua de 3000h a 110°C, con un estudio de valor cada 1000h. El objetivo de esta prueba es evaluar el comportamiento del material durante un período muy significativo de tiempo. El valor máximo de compresión que admite esta prueba es de 40%. Nuestras juntas tóricas tienen un valor de compresión debajo de 40% y, por lo tanto, son muy resistentes.
- El casquillo dispone de unos orificios que permiten controlar que el tubo esté introducido completamente hasta la posición correcta.
- La junta portacasquillo permite una mayor comodidad y rapidez en el montaje a la vez que un posicionado óptimo de la mordaza. La junta portacasquillo evita el par galvánico entre los distintos metales del accesorio y el tubo (protección dieléctrica).
- Todas las piezas roscadas son hexagonales de manera que permiten el uso de una llave que mantenga el accesorio facilitando así el apriete.
- Estos accesorios absorben de manera segura y totalmente fiable las variaciones de dimensión de las tuberías plásticas que se puedan ocasionar tanto por sus tolerancias de fabricación como por las diferencias de temperatura de los fluidos transportados.
- Ausencia de incrustaciones (sedimentaciones), resistencia a la corrosión interna y externa.
- Seguridad de la unión: Se trabaja con dos juntas tóricas (O-Ring). La estanqueidad que se consigue es permanente y el conjunto resulta apto para empotrar en lecho de mortero. Es necesario calibrar y biselar el extremo del tubo para no dañar las juntas tóricas. Los accesorios pueden someterse inmediatamente a presión después de realizar el montaje.

## HERRAMIENTAS

- Elevado nivel de calidad y seguridad.
- Manejo óptimo.
- Sistemas que evitan 100% el riesgo de fugas.
- Amplia gama de repuestos en stock.

## IMPORTANTE

Recomendamos no usar cáñamo para sellar las roscas. En el caso de usar teflón en cinta (PTFE), recomendamos poner entre 8 y 10 vueltas. Es preferible dejar el primer hilo de la rosca sin teflón. Cuando conecte el tubo y accesorios, asegúrese de que las conexiones roscadas no estén sometidas a una tensión mecánica excesiva. Con el tiempo de uso, esto puede provocar una ruptura de las piezas y ocasionar fugas.

## PRUEBA DE PRESIÓN

La instalación terminada y con los tubos a la vista (antes de quedar ocultos por obras de albañilería, material de relleno o por el material aislante) debe someterse a la prueba hidrostática de redes de tuberías (prueba de presión) según RITE 1027/2007 aprobado por Real Decreto el 20 de julio 2007 o según el RITE 1751/1998 (en casos específicos estipulados en el Real Decreto 1027/2007 de 20 de julio) y UNE 100151. Inmediatamente después de la prueba de presión, las tuberías de agua sanitaria deben ser lavadas a fondo.

# AC-FIX PRESS-MULTI

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES



The fittings AC-FIX PRESS-MULTI are made of brass for machining CuZn39Pb3 (CW614N) and brass for forging CuZn40Pb2 (CW617N). The sleeve is made of stainless steel. The body surface of the fitting is nickel (Ni) plated.

The fittings AC-FIX PRESS-MULTI are manufactured according to UNE-EN-1254-1/3:1999 and to UNE-EN-ISO 21003. The manufacturing system is certified ISO 9001 by DQS of Germany (IQNet)

They are compatible with multilayer pipes with the following sizes and tolerances:

Outside diameter (mm)			Wall thickness (mm)		
Nominal	Min.	Max.	Nominal	Min.	Max.
16	16.0	16.3	2	1.9	2.35
18	18.0	18.3	2	1.9	2.35
20	20.0	20.3	2	1.9	2.35
25	25.0	25.3	2,5	2.3	2.9
32	32.0	32.3	3	2.8	3.4

The pipes must be manufactured according to UNE-EN- ISO 21003.

These fittings have been designed for greater convenience, easiness and speed of assembly:

- They can be pressed by jaws or inserts type U, H, RF and RFz.
- Our O-Rings are manufactured according to DVGW-W534. This German standard issued by DVGW applies in particular to the seals (O-Rings) which are intended to be used in press fittings and in contact with hot water. It includes a compression set test in water of 3000h at 110°C with a value survey every 1000h. This test has the intention of evaluating the material behaviour over quite a significant period of time. The maximum compression set admitted value is 40%. The maximum compression set value of our O-Rings is below 40% and therefore they are highly resistant.
- The check holes on the sleeves (3 at 120°) allow the user to check that the fitting has been completely inserted into the pipe.
- The sleeve is pre-assembled with a plastic part. It increases the easiness and quickness of the assembly and also indicates where to put the side of the pressing jaws. This plastic part avoids the contact between the aluminium of the pipe and the brass of the fitting (dielectric protection).
- All the threaded parts have an hexagonal design so they can be tightly held with a spanner when assembling male and female threads.
- These fittings absorb safely the variations of the sizes of the plastic pipes that may happen due to the manufacturing tolerances of the pipes or to the differences of temperature of the transported fluids.
- These fittings have a high resistance to corrosion (internal and external).
- Safety of the assembly: the fitting has two O-Rings. It is necessary to calibrate and chamfer the pipe before inserting the fitting into, in order not to damage the O-Rings. Once the assembly is finished, the sealing achieved is permanent. The fittings can be pressurized immediately after being assembled.

## TOOLS

- High level of quality and safety.
- Optimum handling.
- Systems that avoid 100% the risk of leaks.
- Wide range of spare parts in stock.

## IMPORTANT

We advise you to avoid the use of hemp to seal the threads. In case of using Teflon tape (PTFE), we recommend to put between 8 to 10 laps. It is preferable not to put Teflon in the first thread.

When connecting water pipes, make sure that threaded connections are not subjected to excessive mechanical stress. Over time this may result in breakage, with loss of water and damage to people and/or property.

## PRESSURE TEST

The finished installation with the pipes at sight (before being hidden by masonry, filler or insulating material) must be subject to the hydrostatic pressure test of pipeline networks (pressure test) in accordance with local regulations. After the pressure test, the pipes of the drinking water installations should be thoroughly washed.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## RACCORDS AC-FIX PRESS-MULTI POUR TUBES MULTICOUCHE



Les raccords AC-FIX PRESS-MULTI sont en laiton de décolletage CuZn39Pb3 (CW614N) et en laiton de matriçage CuZn40Pb2 (CW617N). Les bagues sont en acier inoxydable. Pour des raisons esthétiques, la surface du raccord est nickelée.

Les raccords AC-FIX PRESS-MULTI sont fabriqués selon les normes UNE-EN-1254-1/3:1999 et UNE-EN-ISO 21003. Notre processus de fabrication est certifié ISO 9001 par DQS d'Allemagne (IQNet).

Ils sont compatibles avec tous les tubes multicouche présentant les diamètres suivants:

Diamètre extérieur (mm)			Épaisseur (mm)		
Nominal	Min.	Max.	Nominal	Min.	Max.
16	16,0	16,3	2	1,9	2,35
18	18,0	18,3	2	1,9	2,35
20	20,0	20,3	2	1,9	2,35
25	25,0	25,3	2,5	2,3	2,9
32	32,0	32,3	3	2,8	3,4

Les tubes doivent être fabriqués selon la norme UNE-EN- ISO 21003.

Ces raccords ont été étudiés pour une plus grande commodité, rapidité et sûreté à l'assemblage:

- Ils peuvent être sertis par des mâchoires/inserts de type U, H, RF et RFz
- Les joints toriques de nos raccords sont en EPDM de haute qualité et conforme à la norme allemande DVGW-W534. Il s'agit d'une norme spécifique aux joints (O-Rings) qui vont être utilisés sur les raccords de type PRESS et qui seront en contact avec l'eau chaude. Cette norme inclue un ensemble d'essais de compression en eau à 110°C pendant 3000h avec un contrôle des valeurs toutes les 1000h. Le but de ce test est d'évaluer le comportement du matériel pendant une période significative de temps. La valeur maximale de compression admissible est de 40%. Nos joints toriques ont une valeur de compression inférieure à 40%, dénotant leur résistance élevée.
- La bague dispose d'orifices permettant de contrôler que le tube a été inséré au maximum (position correcte).
- L'anneau porte-bague en plastique permet un assemblage rapide et commode tout en optimisant le positionnement de la mâchoire au moment du sertissage. Cet anneau évite également que les différents métaux du raccord et du tube soient en contact (protection diélectrique).
- Toutes les pièces filetées sont hexagonales de façon à permettre l'utilisation d'une clef assurant le maintien de la pièce lors du serrage.
- Ces raccords absorbent de manière fiable les variations de dimensions des tubes qui peuvent être occasionnées par des tolérances de fabrication ou par des différences de températures des fluides transportés.
- Pas d'incrustations (sédiments) et résistance à la corrosion interne et externe.
- Sûreté à l'assemblage: le raccord a 2 joints toriques. L'étanchéité obtenue est permanente et le système est apte pour être encastré dans du mortier. Les raccords peuvent être soumis immédiatement à la pression une fois le montage correctement réalisé.

## OUTILLAGE

- Rapport qualité et sûreté élevé.
- Utilisation optimale.
- Systèmes évitant à 100% le risque de fuite.
- Gamme complète de pièces de rechange en stock.

## IMPORTANT

Nous recommandons ne pas utiliser de filasse. Si du Téflon (PTFE) est utilisé, nous recommandons de faire 8 à 10 tours. Il est préférable ne pas recouvrir le premier filetage.

Lors de l'assemblage, il faut s'assurer que les connexions ne soient pas soumises à une tension mécanique excessive car dans le temps cela pourrait provoquer une rupture des pièces et occasionner des fuites.

## ESSAI DE PRESSION

L'installation finale avec les tuyaux à vue (avant d'être caché par de la maçonnerie, matériaux de remblayage ou matériau isolant) doit être soumis à l'essai de pression hydrostatique de réseaux de pipeline conformément à règlements locaux. Après l'essai de pression, les conduites des installations d'eau potable devraient être à fond lavées.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## CAMPO DE APLICACIÓN / FIELD OF APPLICATION / DOMAINE D'EMPLOI

Estos accesorios son aptos para utilizarse con tuberías multicapa en las siguientes aplicaciones definidas en la norma ISO 21003:2008:

These fittings have been designed to be used with Multilayer pipes in the following applications as they are defined in the norm ISO 21003:2008:

Ces raccords sont aptes pour être utilisés avec des tubes multicouche dans les applications suivantes définies dans la norme ISO 21003:2008:

Clase de aplicación Application class Classe d'application	TD °C	Tiempo a TD Time at TD Temps à TD Años Years Années	Tmax °C	Tiempo a Tmáx Time at Tmáx Temps à Tmáx Años Years Années	Tmal °C	Tiempo a Tmal Time at Tmal Temps à Tmal h	Campo de utilización típico Typical field of application Domaine d'emploi habituel
1	60	49	80	1	95	100	Suministro de agua caliente (60°C) Hot water supply (60 °C) Distribution d'eau chaude (60°C)
2	70	49	80	1	95	100	Suministro agua caliente (70°C) Hot water supply (70 °C) Distribution d'eau chaude (70°C)
4	20 Más acumulado Followed by Plus cumulatif	2,5	70	2,5	100	100	Calefacción por suelo radiante y radiadores a baja temperatura Floor heating and low temperature radiators Plancher chauffant et radiateurs à basse température
	40 Más acumulado Followed by Plus cumulatif	20					
	60	25					
5	20 Más acumulado Followed by Plus cumulatif	14	90	1	100	100	Radiadores a alta temperatura High temperature radiators Radiateurs à haute température
	60	25					
	Más acumulado Followed by Plus cumulatif 80	10					

TD: Temperatura de Diseño (trabajo) / Design Temperature / Température de calcul (travail)

Tmax: Temperatura máxima / Maximal Temperature / Température maximale

Tmal: Temperatura de mal funcionamiento / Malfunction Temperature / Température de disfonctionnement

Cuando para una clase de aplicación aparece más de una temperatura de diseño, estos tiempos tienen que ser acumulados (p.ej., el perfil de temperatura de diseño para 50 años de la clase 5 es: 20°C durante 14 años, seguido por 60°C durante 25 años, 80°C durante 10 años, 90°C durante 1 año y 100°C durante 100h).

Where more than one design temperature appears for any class, the times should be aggregated (e.g. the design temperature profile for 50 years for class 5 is: 20°C for 14 years followed by 60°C for 25 years, 80°C for 10 years, 90°C for 1 year and 100°C for 100h).

Quand pour une application il apparaît plus d'une température de calcul (travail), les temps doivent être accumulés. (Ex. : le profil de la température de calcul (travail) pour 50 ans de la classe 5 est: 20°C pendant 14 ans, suivi de 60°C pendant 25 ans, 80°C pendant 10 ans, 90°C pendant 1 an et 100°C pendant 100h).

El agua empleada en las instalaciones deberá proceder de la red de abastecimiento.

The water used in the installations must come from the supplying network.

L'eau utilisée pour les installations devra provenir du réseau d'approvisionnement.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## CONTROL DEL PENSADO CON INSERTOS O MORDAZAS (TENAZAS) TIPO "U" CONTROL OF PRESSING WITH "U" TYPE JAWS OR INSERTS CONTRÔLE DU SERTISSAGE AVEC INSERTS OU PINCES TYPE "U"

Aparte de las instrucciones de prensado, revisión y control indicadas por los fabricantes de las herramientas, es importante que, periódicamente, el instalador realice una revisión de los casquillos prensados (con todo tipo de prensas). En esta revisión, el instalador tiene que verificar con un calibre pie de rey que, una vez prensados los accesorios, el diámetro exterior de los casquillos, medidos a 90° de la costura de apriete (ver ilustraciones), sea inferior a los diámetros indicados en la tabla de abajo.

En caso de que el diámetro sea superior a los valores indicados en esta tabla, el prensado no es suficiente y la herramienta debe ser revisada y reajustada.

Apart from the instructions about pressing, checking and control given by the manufacturers of pressing tools, the plumber is advised to carry out a periodical check of the pressed fittings (with any type of pressing tools). In this check, the plumber should verify with a caliper that, after the fitting is pressed, the external diameter of the pressed sleeve, measured at 90° of the rib, is smaller than the diameters indicated below (see the illustrations).

If the diameter is larger than the values indicated in the table below, the pressing is not enough and the pressing tool should be checked.

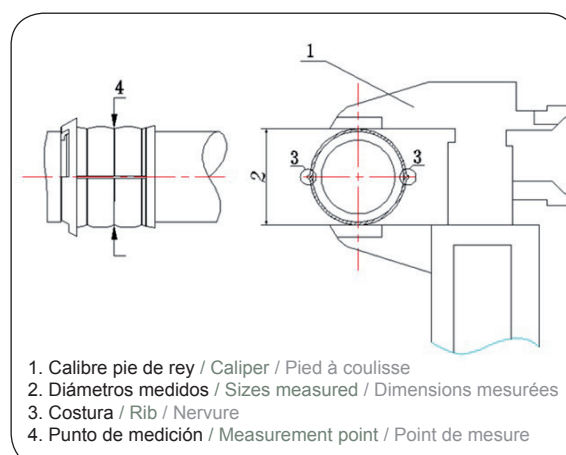
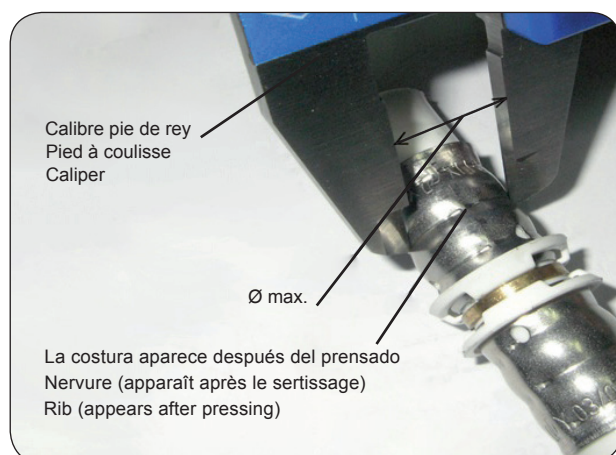
En plus des instructions de sertissage, de révision et de contrôle recommandées par les fabricants de l'outillage, il est important que périodiquement l'installateur vérifie les bagues serties (par toutes les pinces). Lors de cette vérification, l'installateur doit vérifier avec un pied à coulisse qu'une fois le raccord sertie, le diamètre extérieur des bagues, mesurés a 90° de la nervure (voir illustrations), soit inférieur aux diamètres indiqués sur la table ci-dessous. Dans le cas où le diamètre est supérieur aux valeurs indiquées sur la table, le raccord n'a pas été sertie suffisamment et donc l'outil doit être contrôlé et réajusté.

Medidas del tubo Pipe sizes Dimensions du tube	Ø max.
DN16 X 2.0	16.5
DN18 X 2.0	18.5
DN20 X 2.0	20.5
DN25 X 2.5	25.8
DN32 X 3.0	32.6

Para más información consulte nuestro departamento técnico.

For more information contact with our technical department.

Contacter notre service technique pour plus d'informations.



- No medir en la costura / Do not measure on the rib / Ne pas mesurer sur la nervure.
- El prensado en U y H deja 3 hendiduras circulares, se mide siempre sobre la central.  
The pressing with "U" and "H" type leaves 3 circular indentations, the measurement must be done on the central one.  
Le sertissage type "U" et "H" laisse 3 indentations circulaires, la mesure doit être effectuée sur la centrale.



# AC-FIX PRESS-MULTI

## REALIZACIÓN DEL MONTAJE / ASSEMBLY STEPS / ASSEMBLAGE

1.

Corte el tubo de manera limpia y perpendicular a su eje.

Cut the pipe as clean and perpendicular as possible to its axis.

Il est très important de couper le tube perpendiculairement.



2.

Calibre y bisele el extremo del tubo donde vaya a introducir el accesorio. Este paso es importante para no dañar las juntas tóricas. El calibre AC-FIX calibre el interior y exterior del tubo.

It is necessary to calibrate and chamfer the pipe inside in order not to damage the O-Rings of the fittings. The AC-FIX chamfering tool chamfers and calibrates the pipe.

Calibrer et chanfreiner l'extrémité du tube sur laquelle le raccord va être introduit. Le calibre AC-FIX calibre l'intérieur et l'extérieur du tube.

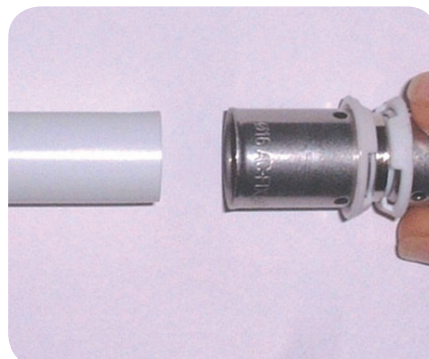


3.

Introduzca el accesorio en el tubo. El tubo debe verse a través de los orificios indicadores del casquillo de acero inoxidable.

Insert the fitting into the pipe. The pipe must be seen through the check holes of the sleeve.

Introduire le raccord et sa bague dans le tube. Le tube doit se voir au travers des orifices de la bague en acier inoxydable.



4.

Posicione el lateral de la mordaza junto a la junta plástica y realice el prensado.

Place the side of the jaw beside the plastic part and press.

Positionner la mâchoire jusqu'à buter contre l'anneau porte-bague et serrer.



**Importante / important / important:**

Los accesorios AC-FIX PRESS-MULTI se pueden prensar con mordazas o insertos tipo "U", "H", "RF" y "RFz". Para el prensado con mordazas o insertos tipo "TH", consulte nuestro departamento técnico.

The fittings AC-FIX PRESS-MULTI can be pressed with jaws or inserts type "U", "H", "RF" and "RFz". For pressing with jaws or inserts type "TH", contact our technical department.

Les raccords AC-FIX PRESS-MULTI peuvent être serrés avec des mâchoires ou inserts type "U", "H", "RF" et "RFz". Pour le serrage avec des mâchoires ou inserts type "TH", consulter notre département technique.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍAS MULTICAPA

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES / RACCORDS À SERTIR POUR TUBES MULTICOUCHE

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.014.1612.38N	25
16-3/4"	I.014.1634.38N	25
16-3/8"	I.014.1638.38N	25
18-1/2"	I.014.1812.38N	25
20-1/2"	I.014.2012.38N	25
20-3/4"	I.014.2034.38N	25
25-3/4"	I.014.2534.38N	25
25-1"	I.014.251.38N	25
32-1"	I.014.321.38N	10
32-1 1/4"	I.014.32114.38N	10



### RACOR MÓVIL

Raccord femelle écrou tournant  
Swivel female fitting  
Casquilho fêmea com porca  
Anschluss mit loser Mutter

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.002.1612.38N	25
16-3/4"	I.002.1634.38N	25
16-3/8"	I.002.1638.38N	25
18-1/2"	I.002.1812.38N	25
18-3/4"	I.002.1834.38N	25
20-1/2"	I.002.2012.38N	25
20-3/4"	I.002.2034.38N	25
25-1/2"	I.002.2512.38N	25
25-3/4"	I.002.2534.38N	25
25-1"	I.002.251.38N	25
32-1"	I.002.321.38N	10



### RACOR FIJO MACHO

Raccord mâle fixe  
Fixed fitting male  
Casquilho macho  
Anschluss AG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.001.1612.38N	25
16-3/8"	I.001.1638.38N	25
18-1/2"	I.001.1812.38N	25
20-1/2"	I.001.2012.38N	25
20-3/4"	I.001.2034.38N	25
25-3/4"	I.001.2534.38N	25
25-1"	I.001.251.38N	25
32-1"	I.001.321.38N	10



### RACOR FIJO HEMBRA

Raccord femelle fixe  
Fixed fitting female  
Casquilho fêmea  
Anschluss IG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16	I.006.1616.38N	25
18	I.006.1818.38N	25
20	I.006.2020.38N	25
25	I.006.2525.38N	25
32	I.006.3232.38N	25



### MANGUITO DE UNIÓN

Manchon de liaison égal  
Equal union  
Uniao simples  
Kupplung

Nota: Cada accesorio se sirve con sus casquillos correspondientes y en embalaje individual.

Note: The fittings are sold with rings and in individual packing.

Note: Les raccords sont vendus avec bagues et en emballage individuel.



# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍAS MULTICAPA

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES / RACCORDS À SERTIR POUR TUBES MULTICOUCHE

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
18-16	I.006.1816.38N	25
20-16	I.006.2016.38N	25
20-18	I.006.2018.38N	25
25-16	I.006.2516.38N	25
25-20	I.006.2520.38N	25
32-25	I.006.3225.38N	10
32-20	I.006.3220.38N	10



### MANGUITO REDUCCIÓN

Manchon de liaison inégal  
Reducing union  
Uniao de reduçao  
Kupplung reduziert

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16	I.009.1616.38N	25
18	I.009.1818.38N	25
20	I.009.2020.38N	25
25	I.009.2525.38N	25
32	I.009.3232.38N	10



### CODO

Coude  
Elbow  
Joelho simples  
Winkel

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.008.1612.38N	25
18-1/2"	I.008.1812.38N	25
20-1/2"	I.008.2012.38N	25
20-3/4"	I.008.2034.38N	25
25-3/4"	I.008.2534.38N	25
32-1"	I.008.321.38N	10



### CODO TERMINAL HEMBRA

Coude sortie femelle  
End female elbow  
Joelho terminal fêmea  
Winkel IG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.012.1612.38N	25
18-1/2"	I.012.1812.38N	25
20-1/2"	I.012.2012.38N	25
20-3/4"	I.012.2034.38N	25
25-3/4"	I.012.2534.38N	25
32-1"	I.012.321.38N	10



### CODO ROSCA MACHO

Coude sortie mâle  
End male elbow  
Joelho terminal macho  
Winkel AG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.007.1612.38N	25
18-1/2"	I.007.1812.38N	25
20-1/2"	I.007.2012.38N	25
20-3/4"	I.007.2034.38N	25
25-3/4"	I.007.2534.38N	25



### CODO BASE FIJACIÓN

Coude avec base de fixation  
Elbow with fixing base  
Joelho com pater  
Anschlusswinkel

Nota: Cada accesorio se sirve con sus casquillos correspondientes y en embalaje individual.

Note: The fittings are sold with rings and in individual packing.

Note: Les raccords sont vendus avec bagues et en emballage individuel.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍAS MULTICAPA

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES / RACCORDS À SERTIR POUR TUBES MULTICOUCHE

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.011.1612.38N	25
18-1/2"	I.011.1812.38N	25
20-1/2"	I.011.2012.38N	25



### CODO BASE FIJACIÓN LARGO

Coude long avec base de fixation  
High elbow with fixing base  
Joelho comprido com pater  
Anschlusswinkel lang

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16	I.005.161616.38N	25
18	I.005.181818.38N	25
20	I.005.202020.38N	25
25	I.005.252525.38N	25
32	I.005.323232.38N	10



### TE

Té  
Equal T  
Tê  
T-Stück

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-20-16	I.005.162016.38N	25
16-25-16	I.005.162516.38N	25
18-16-16	I.005.181616.38N	25
18-16-18	I.005.181618.38N	25
18-18-16	I.005.181816.38N	25
20-16-16	I.005.201616.38N	25
20-16-20	I.005.201620.38N	25
20-18-18	I.005.201818.38N	25
20-18-20	I.005.201820.38N	25
20-20-16	I.005.202016.38N	25
20-25-20	I.005.202520.38N	25
25-16-16	I.005.251616.38N	25
25-16-20	I.005.251620.38N	25
25-16-25	I.005.251625.38N	25
25-18-25	I.005.251825.38N	25
25-20-16	I.005.252016.38N	25
25-20-20	I.005.252020.38N	25
25-20-25	I.005.252025.38N	25
25-25-16	I.005.252516.38N	25
25-25-20	I.005.252520.38N	25
32-20-32	I.005.322032.38N	25
32-25-25	I.005.322525.38N	25
32-25-32	I.005.322532.38N	25
32-32-25	I.005.323225.38N	25



### TE REDUCCIÓN

Té inégal  
Reduced T  
Tê redução  
T-Stück reduziert

Nota: Cada accesorio se sirve con sus casquillos correspondientes y en embalaje individual.

Note: The fittings are sold with rings and in individual packing.

Note: Les raccords sont vendus avec bagues et en emballage individuel.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍAS MULTICAPA

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES / RACCORDS À SERTIR POUR TUBES MULTICOUCHE

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.004.1612.38N	25
20-1/2"	I.004.2012.38N	25
25-1/2"	I.004.2512.38N	25
25-3/4"	I.004.2534.38N	25



### TE SALIDA MACHO

Té sortie mâle  
Male end T  
Tê Macho  
T-Stück mit AG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-1/2"	I.003.1612.38N	25
18-1/2"	I.003.1812.38N	25
20-1/2"	I.003.2012.38N	25
25-1/2"	I.003.2512.38N	25
25-3/4"	I.003.2534.38N	25
32-1"	I.003.321.38N	10
32-3/4"	I.003.3234.38N	10



### TE SALIDA HEMBRA

Té sortie femelle  
Female end T  
Tê fêmea PEX  
T-Stück mit IG

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
20-20-16-16	I.016.20201616.38N	15
25-20-16-16	I.016.25201616.38N	15
25-20-20-20	I.016.25202020.38N	15
20-16-20-16	I.016.20162016.38N	15



### DISTRIBUIDOR 3 SALIDAS

Distributeur à trois sorties  
3 Wayout manifold  
Colector compacto 3sp.  
3 Ausgang vertelien

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
25-20-16-16-16	I.016.2520161616.38N	15
20-20-16-16-16	I.016.2020161616.38N	15



### DISTRIBUIDOR 4 SALIDAS

Distributeur à quatre sorties  
4 Wayout manifold  
Colector compacto 4sp.  
4 Ausgang vertelien

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-Cu 15	I.017.1615.38N	25
20-Cu 18	I.017.2018.38N	25



### CODO MULTICAPA-COBRE

Coude adapt.tuyau cuivre  
Elbow Multilayer pipe-copper  
Joelho Multicapa-cobre  
Verbundrohr-Kupfer

Nota: Cada accesorio se sirve con sus casquillos correspondientes y en embalaje individual.

Note: The fittings are sold with rings and in individual packing.

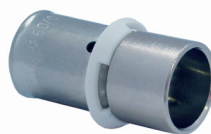
Note: Les raccords sont vendus avec bagues et en emballage individuel.

# AC-FIX PRESS-MULTI

## ACCESORIOS PRESS FITTING PARA TUBERÍAS MULTICAPA

PRESS FITTINGS FOR MULTILAYER PIPES / RACCORDS À SERTIR POUR TUBES MULTICOUCHE

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-Cu 15	I.027.1615.38N	25
16-Cu 16	I.027.1616.38N	25
20-Cu 18	I.027.2018.38N	25



### ENLACE MULTICAPA -COBRE

Adapt.tuyau cuivre  
Union Multilayer pipe-copper  
Adaptador Multicapa-Cobre  
Verbundrohr-Kupfer Übergang

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-Cu 15	I.039.1615130.38N	20
18-Cu 15	I.039.1815130.38N	20

### CODO CONEXIÓN RADIADOR

con tubo cobre niquelado  
Cu O.D. 15 mm / L 300mm

MEDIDAS	CÓDIGO	UN./CAJA
16-Cu 15	I.035.1615130.38N	20
18-Cu 15	I.035.1815130.38N	20
20-Cu 15	I.035.2015130.38N	20

### TE CONEXIÓN RADIADOR

con tubo cobre niquelado  
Cu O.D. 15 mm / L 300mm

MEDIDAS	CÓDIGO
16	010.16.38
18	010.18.38
20	010.20.38
25	010.25.38
32	010.32.38



### CASQUILLO (\*)

Bague  
Sleeve  
Anilha  
Press-hülse

MEDIDAS	CÓDIGO
16	020.16.38
18	020.18.38
20	020.20.38
25	020.25.38
32	020.32.38



### JUNTA PORTACASQUILLO

Union porte-bague

(\*) Los casquillos se venden por unidad.

(\*) The rings are sold by unit.

(\*) Les bagues sont vendues à l'unité.